

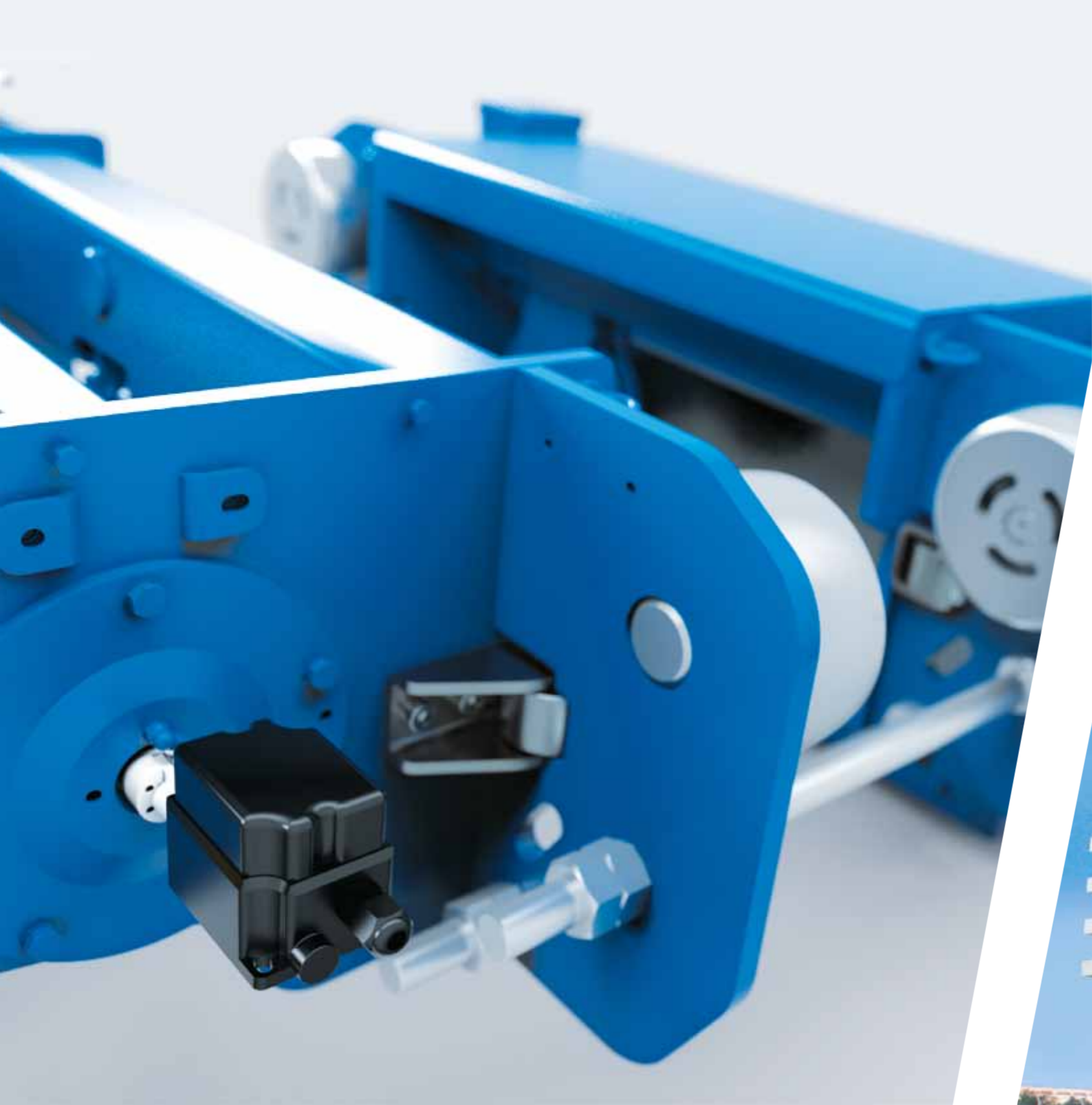
GÜRALP®

çelik halatlı kaldırma makineleri

ü r ü n k a t a l o ğ u

Teknolojinin gücüyle tanışmaya hazır mısınız ?

1991'de çıktığı bu yolda...
Türkiye Vinç Sektörünün ilk **ARGE** Merkezi,
Dünya Standartlarında **ÜRETİM**,
Türkiye'de **5 BÖLGE** Müdürlüğü,
DÜNYA'nın her yerine **SERVİS ve MONTAJ** hizmeti,
GÜRALP şimdi yepyeni özelliklerle aynı yolda daha **GÜÇLÜ**...



Aşırı Yük Koruması
Sürekli yük kontrolü •
Emniyetli çalışma •
Gösterge seçeneği •



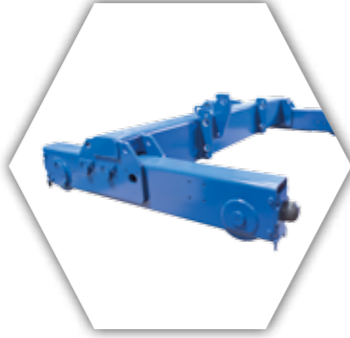
Elektrik Panosu

- IP55 ve IP65 koruma sınıfı
- PLC ve Invertör kontrolü ile yumuşak duruş kalkış
- Farklı uygulamalar için özel yazılımlar
- Yüksek Emniyet
- Makinaya özel ergonomik tasarım



Yürüyüş Grubu

- Vinç uygulamaları için özel tasarım •
- Tüm modellerde göbekten tahrik •
- Servis faktörü yüksek helisel dişli redüktör •
- Invertör kontrolü ile yumuşak duruş kalkış •
- Maksimum kanca yanaşımını sağlayan kompakt yapı •



Halat Kılavuzu

- Yay baskısı ile yüksek emniyet
- Döküm (GGG60) malzemeden üretim



Tambur

- Çelik çekme borudan üretim
- En az halat aşınması için hassas işlenmiş yivler

Yürütme Grubu Limit Switch'leri

- Çift kademeli yürütme grubu switch'leri ile
- araba - köprü için emniyetli ve yumuşak duruş kalkış



Kaldırma Grubu Limit Switch'leri

- Tamburdan hareket alan tur switch'leri ile •
- ayarlanabilir aşağı yukarı hareket limitleri



Kanca Grupları

- Dövme çelikten imal kanca gagası •
- 360° dönebilme •
- Standart emniyet mandalı •
- Kapaklı kanca makaralar •



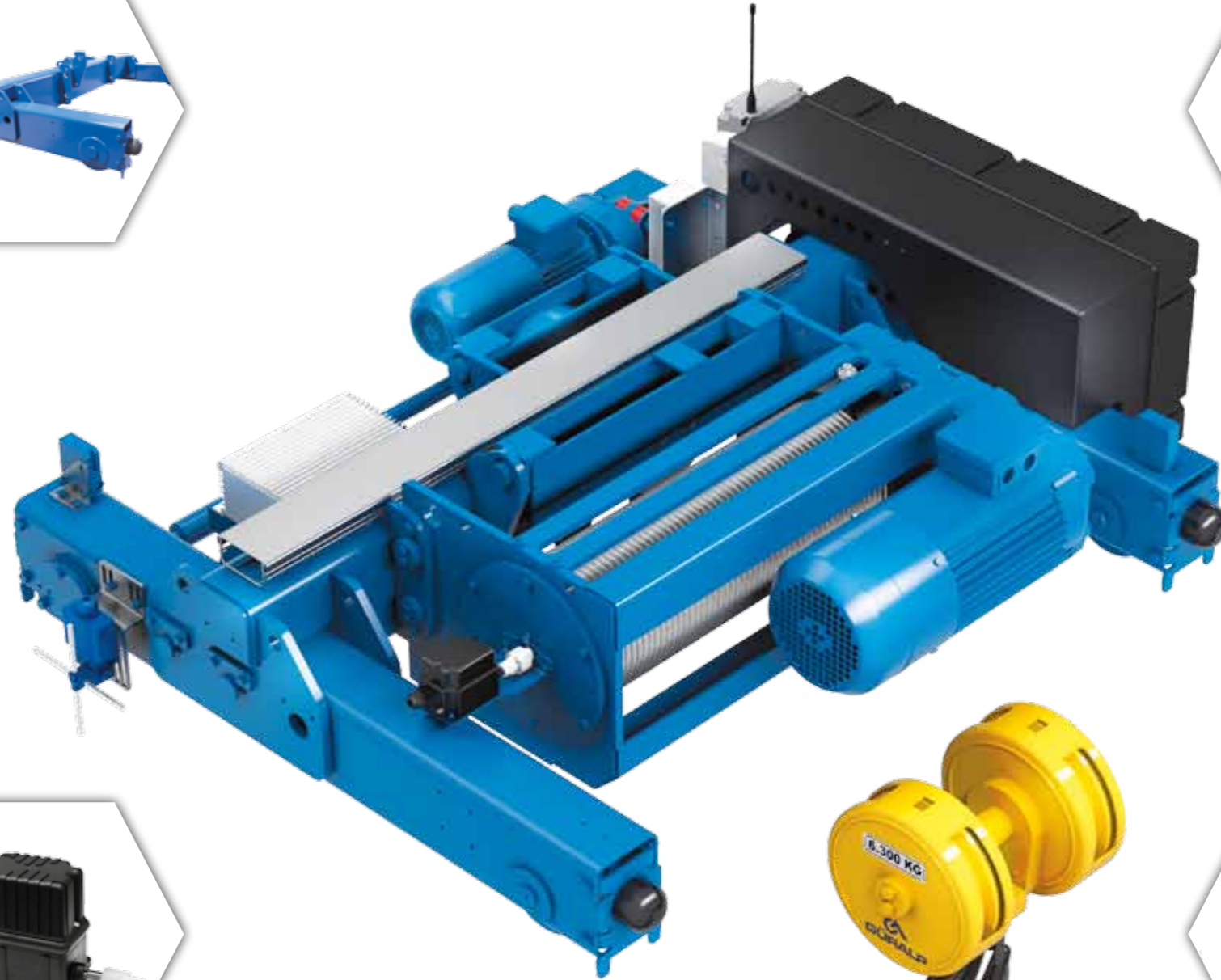
Fren

- Uzun ömür (en az bir milyon kez frenleme)
- Ayarlanabilir tork
- Asbestsiz fren balatası
- Yüksek çalışma periyodu
- Emniyet katsayısı > 2,5

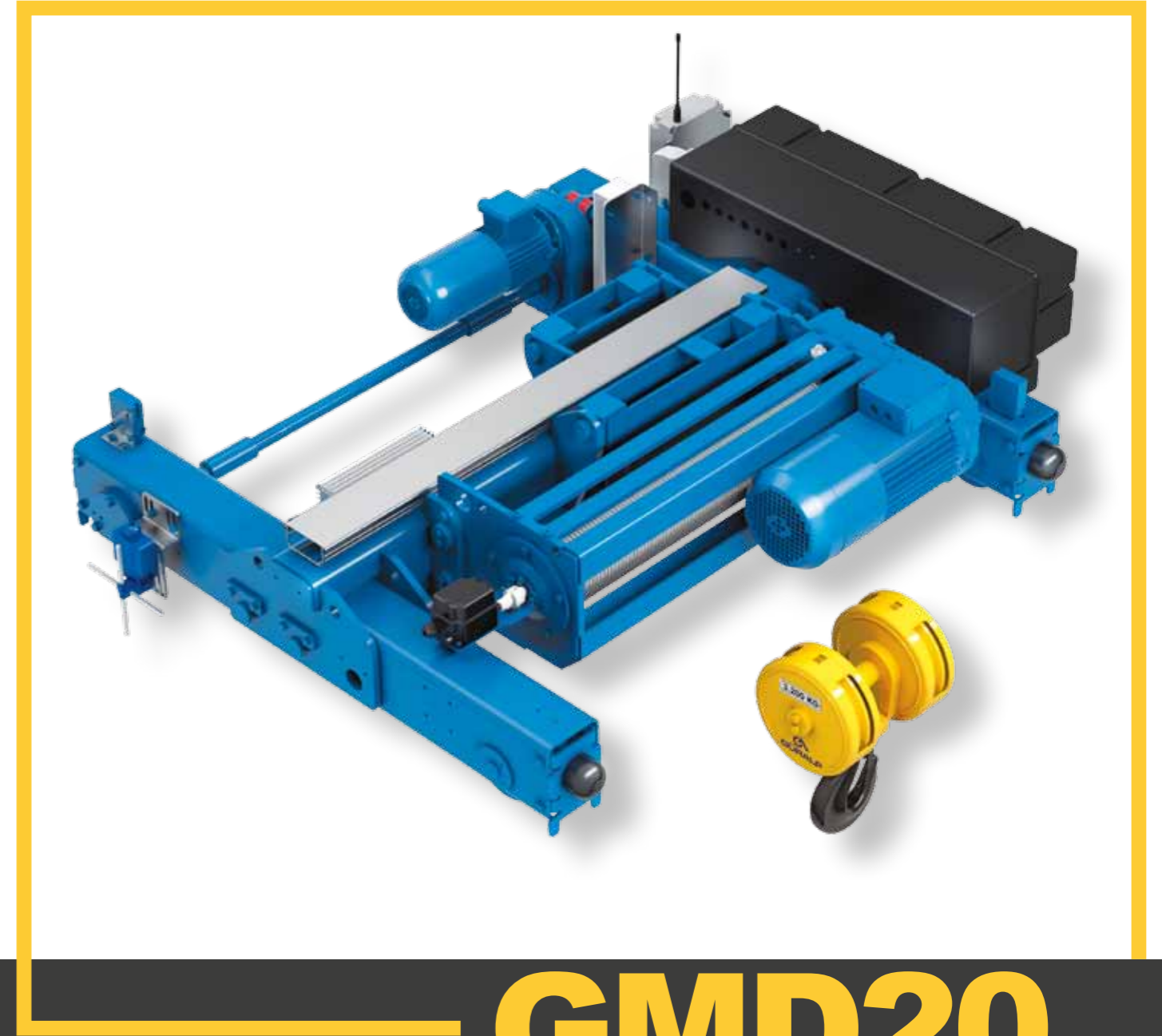


Kaldırma Motor / Redüktör / Fren Grubu

- Üstün Alman teknolojisi
- Yüksek hassasiyetle işlenmiş helisel dişliler
- Sessiz çalışma
- Yüksek tork değeri
- F sınıfı izolasyon ve IP55 koruma sınıfı
- PTC termistör ısı kontrol sensörleri



“Çelik Halatlı Çift Kiriş
Kaldırma
makineleri”

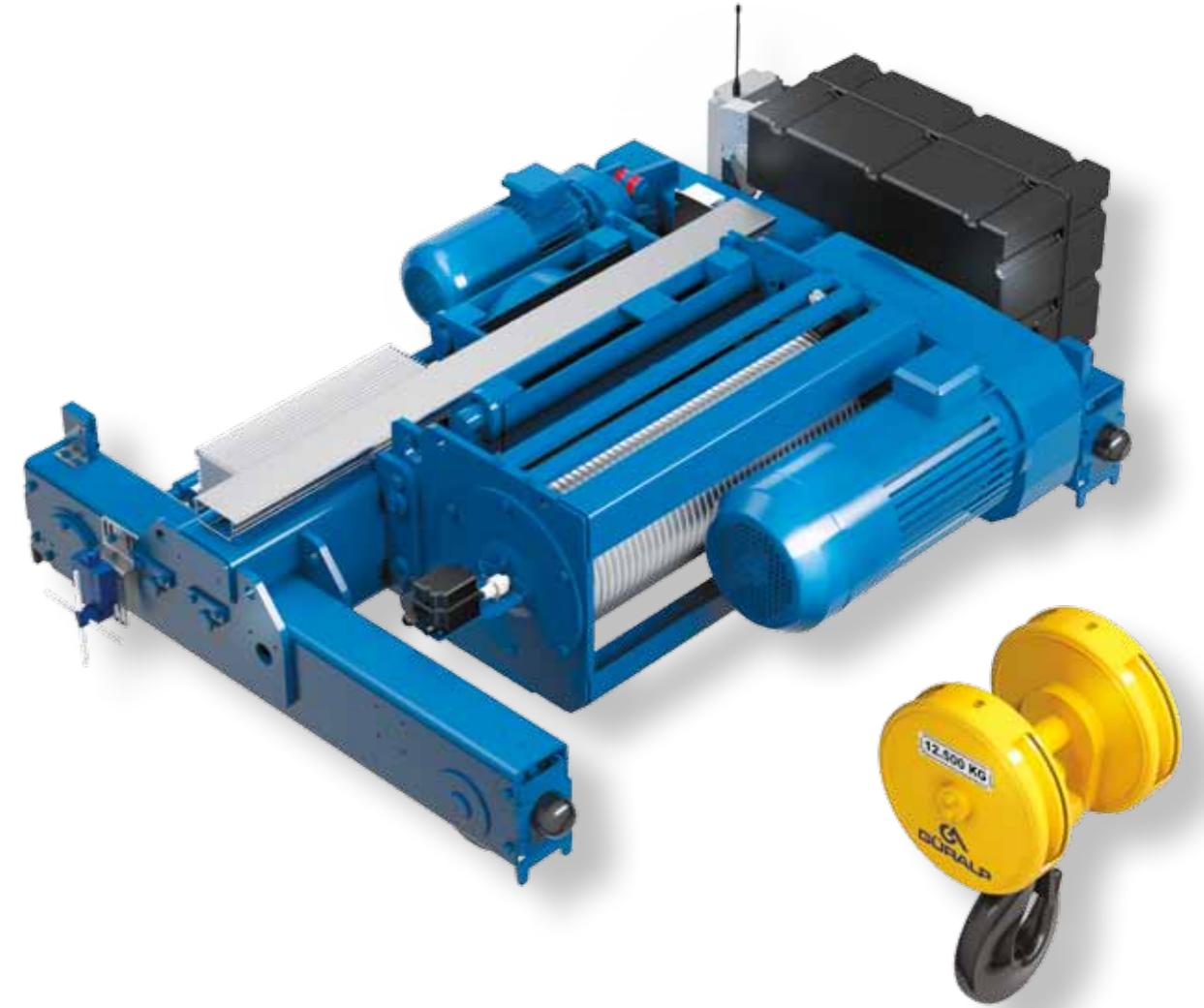
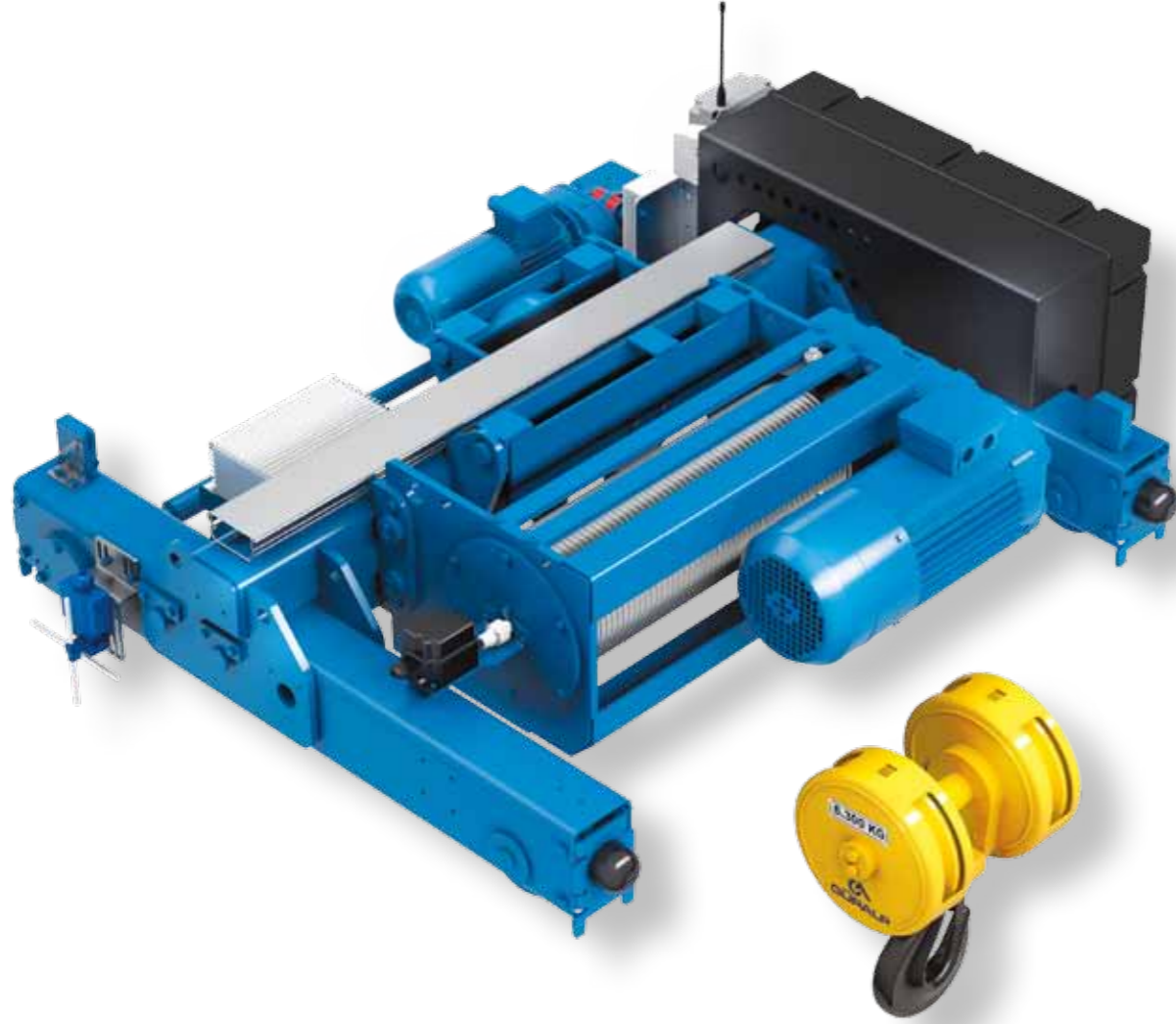


GMD20



“Yükünüzü hafife alıyoruz, işimizi değil..!”

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yükseklği (m)	Hızlar							
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)						
1000	2 / 1	3m M6	12	1,4 / 8	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30				
			16								
			20								
1250			12								
			16								
			20								
1600	2m M5	3m M6	12	0,7 / 4	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30				
			16								
			20								
2000			6								
	8										
	10										
2500	4 / 1	3m M6	6					0,7 / 4	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			8								
			10								
			6								
			8								
			10								
3200	2m M5	3m M6	6	0,7 / 4	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30				
			8								
			10								

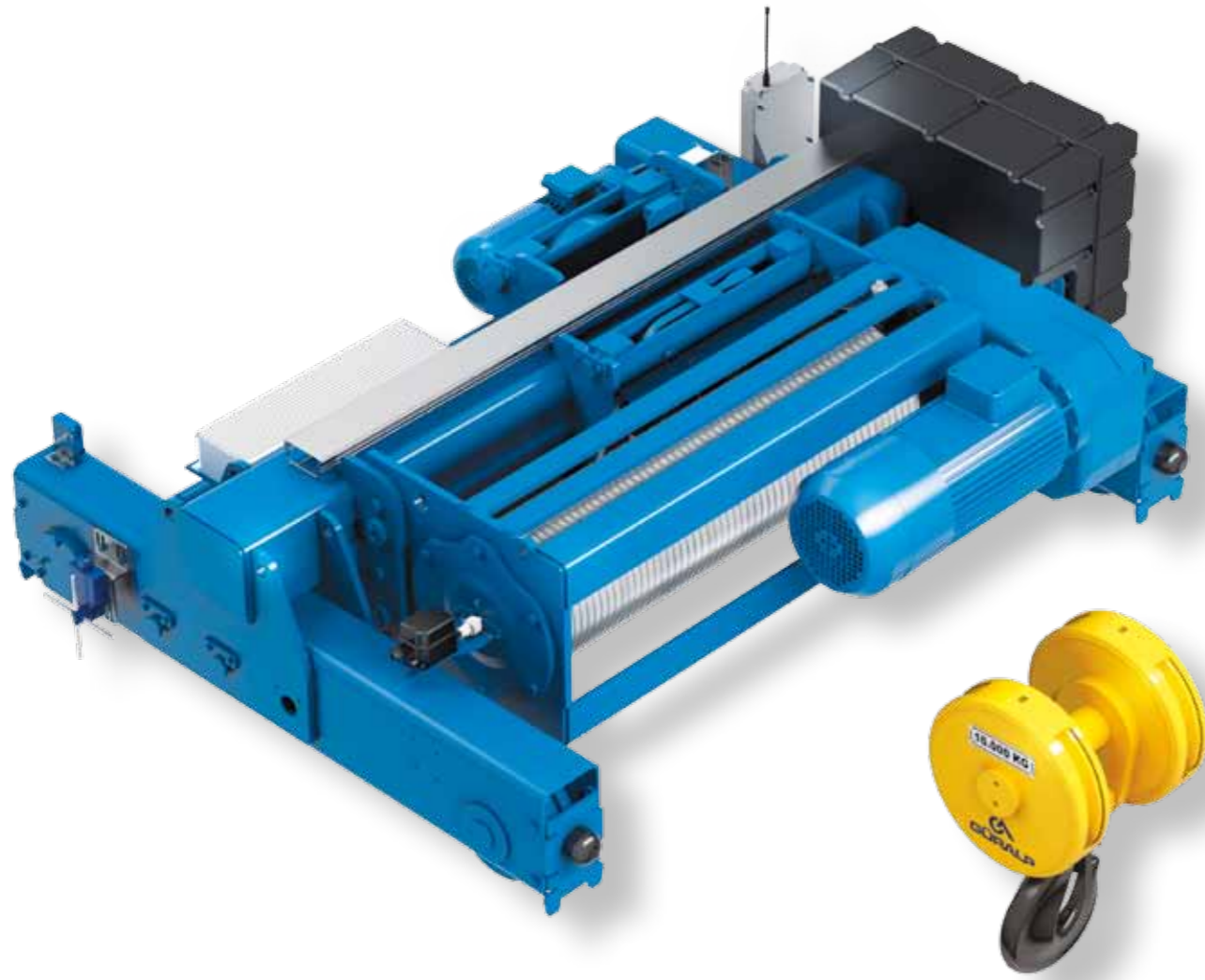


GMD30

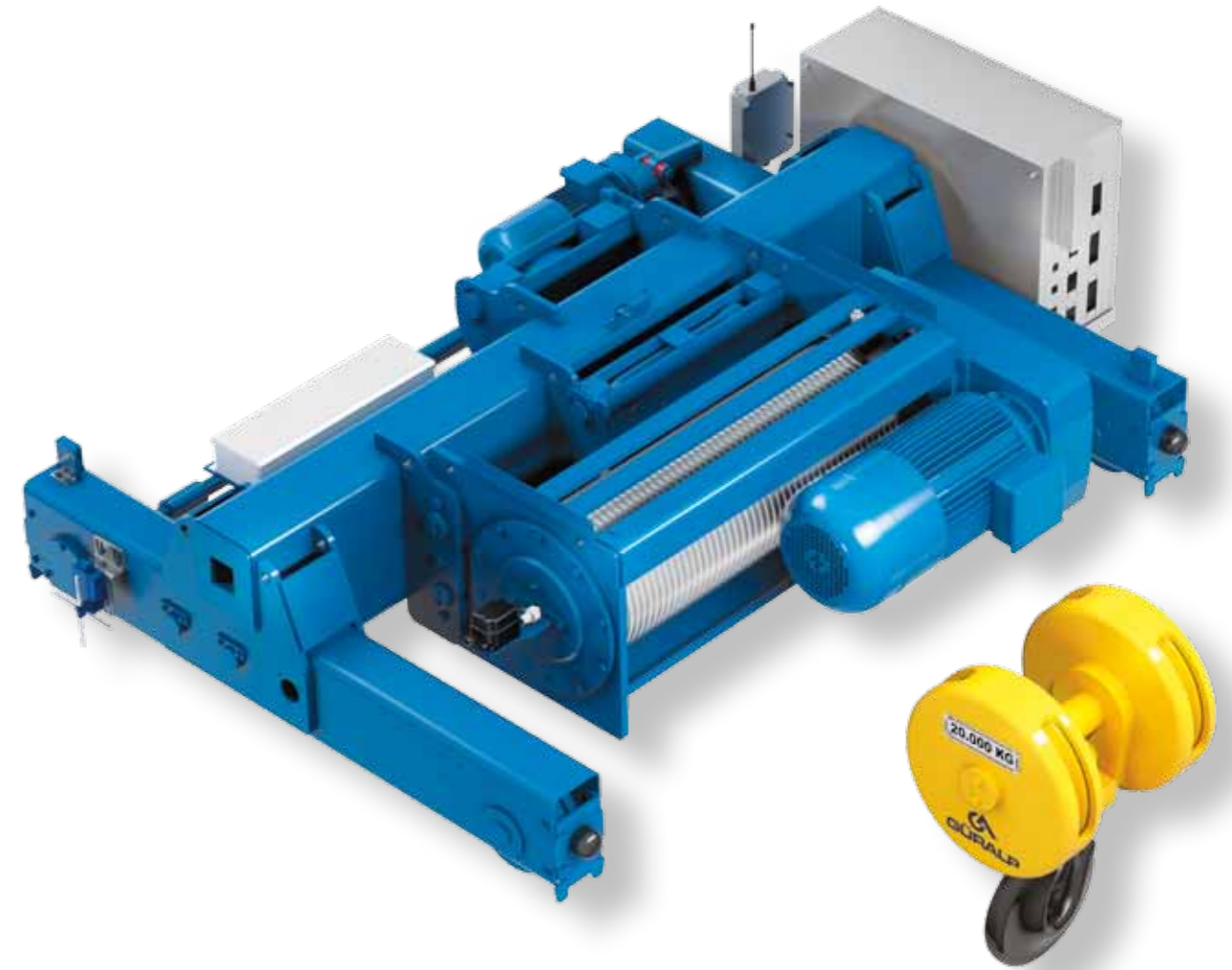
GMD40

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yüksekliği (m)	Hızlar			
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)		
2000	2 / 1	3m M6	12	1,4 / 8	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			16				
			24				
2500		2m M5	12				
			16				
			24				
3200	2m M5	12					
		16					
		24					
4000	4 / 1	3m M6	6	0,7 / 4	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			8				
			12				
5000		2m M5	6				
			8				
			12				
6300	2m M5	6					
		8					
		12					

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yüksekliği (m)	Hızlar			
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)		
4000	2 / 1	3m M6	12	1,3 / 8	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			16				
			24				
5000		2m M5	12				
			16				
			24				
6300	1Am M4	12					
		16					
		24					
8000	4 / 1	3m M6	6	0,6 / 4	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			8				
			12				
10000		2m M5	6				
			8				
			12				
12500	1Am M4	6					
		8					
		12					



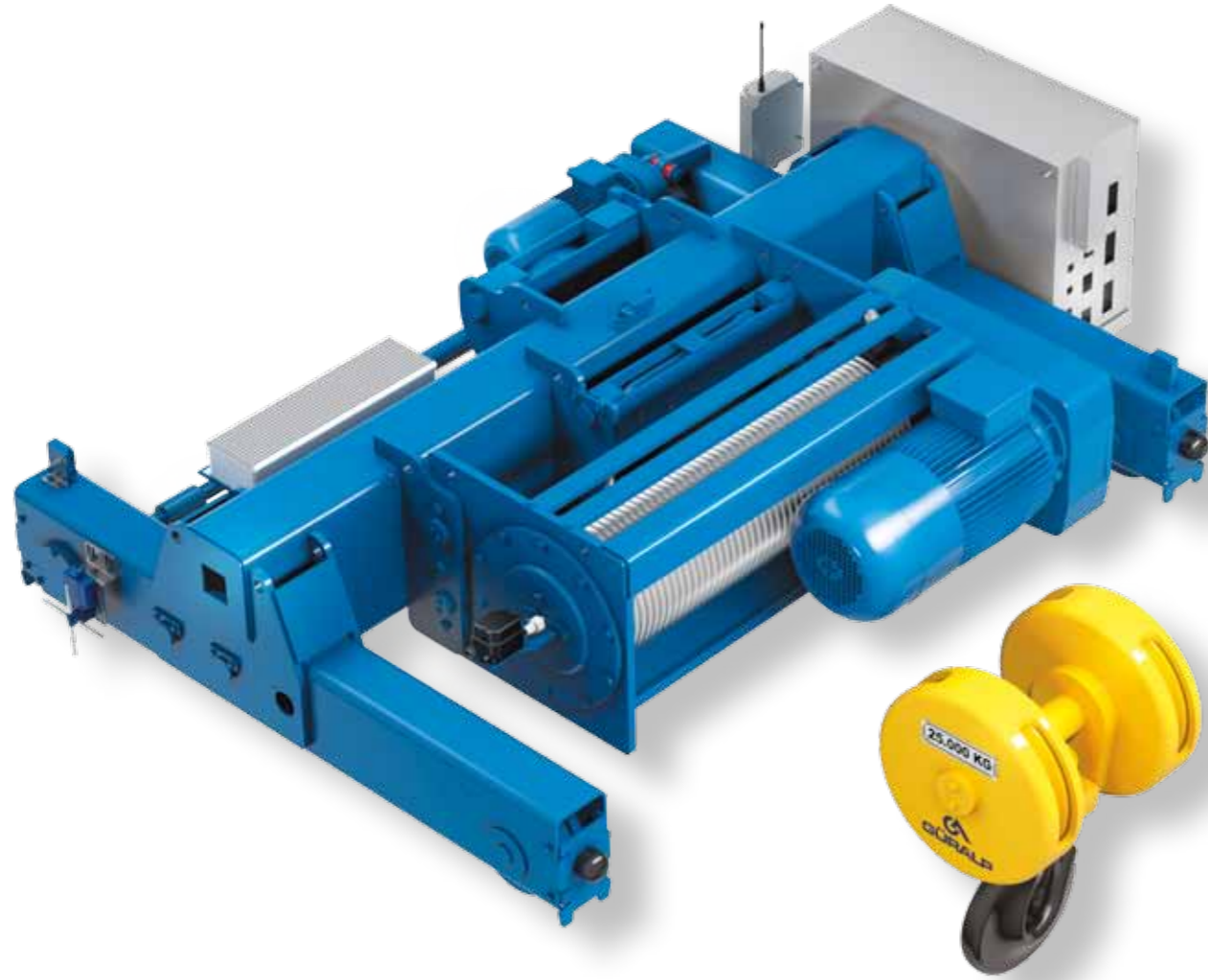
GMD50



GMD60

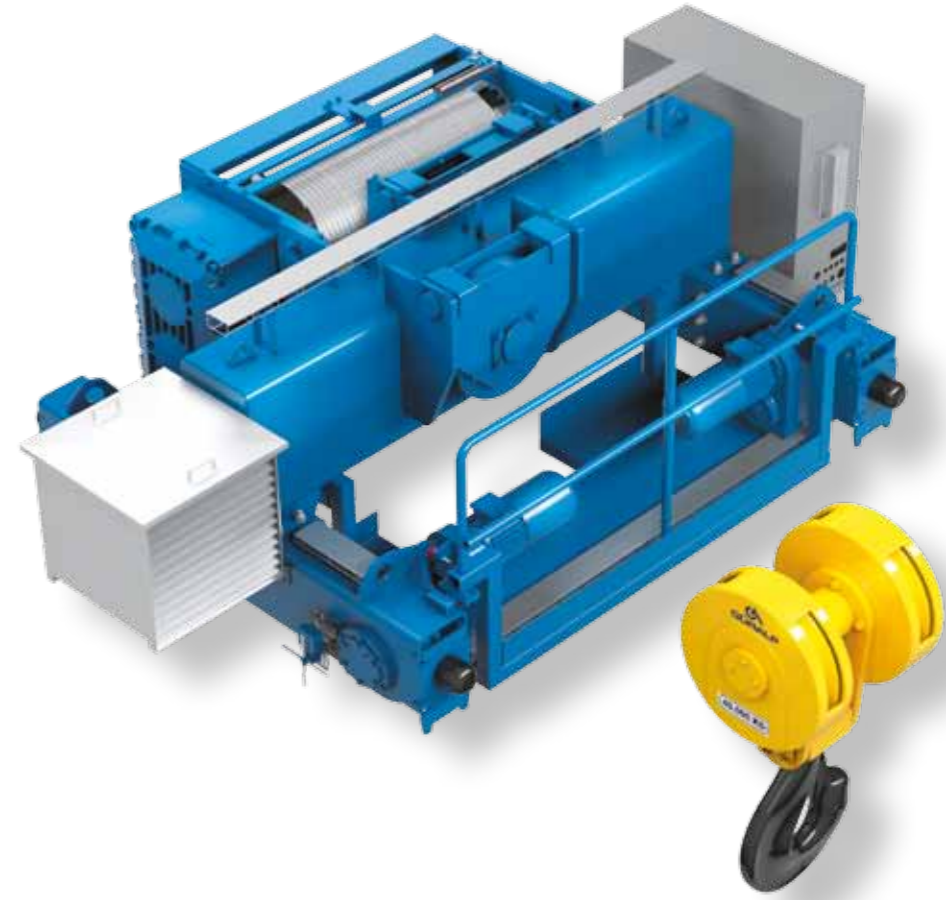
Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yüksekliği (m)	Hızlar			
				Kaldırma Hızı (m/dk)			
6300	2 / 1	2m M5	17	1,2 / 8	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			24				
			32				
8000	4 / 1		17				
			24				
			32				
12500	4 / 1	8	0,6 / 4	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30	
		12					
		16					
16000	4 / 1	8	0,6 / 4	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30	
		12					
		16					

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yüksekliği (m)	Hızlar			
				Kaldırma Hızı (m/dk)			
8000	2 / 1	2m M5	16	1,2 / 7,6	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			24				
			36				
10000	4 / 1	1Am M4	16	0,6 / 3,8	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			24				
			36				
16000	4 / 1	2m M5	8	0,6 / 3,8	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			12				
			18				
20000	6 / 1	1Am M4	8	0,4 / 2,5	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			12				
			18				
25000	6 / 1	2m M5	8	0,4 / 2,5	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			12				
			18				
32000	6 / 1	1Am M4	8	0,4 / 2,5	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
			12				
			18				



GMD65

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yüksekliği (m)	Hızlar				
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)			
8000	2 / 1	2m M5	14	1,1 / 6,8	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30	
10000			22					
16000			33					
20000	4 / 1		7					0,5 / 3,4
			11					
			16					
25000		1Am M4	7	0,4 / 2,3				
			11					
			16					
30000	6 / 1		7		0,4 / 2,3			
			11					
			16					



GMD70

Tek devirli frekans invertör kontrollü

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yüksekliği (m)	Hızlar													
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)												
25000	4 / 1	2m M5	8	1,25 / 5	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30										
			12														
			18														
			24														
32000		4 / 1	2m M5					8	1,25 / 5	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30					
								12									
								18									
								24									
40000	4 / 1		1Am M4	8	1,25 / 5	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30									
				12													
				18													
				24													
40000		6 / 1	2m M5	8					0,8 / 3,2	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30					
				12													
				16													
				20													
50000	6 / 1		1Am M4	8	0,8 / 3,2	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30									
				12													
				16													
				20													
63000		6 / 1	18m M3	8					0,8 / 3,2	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30					
				12													
				16													
				20													
63000	8 / 1		2m M5	6	0,6 / 2,4	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30									
				On Request > 6													
80000			8 / 1	1Am M4									6	0,6 / 2,4	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
													On Request > 6				

Çift devirli motorlu kontaktör kontrollü

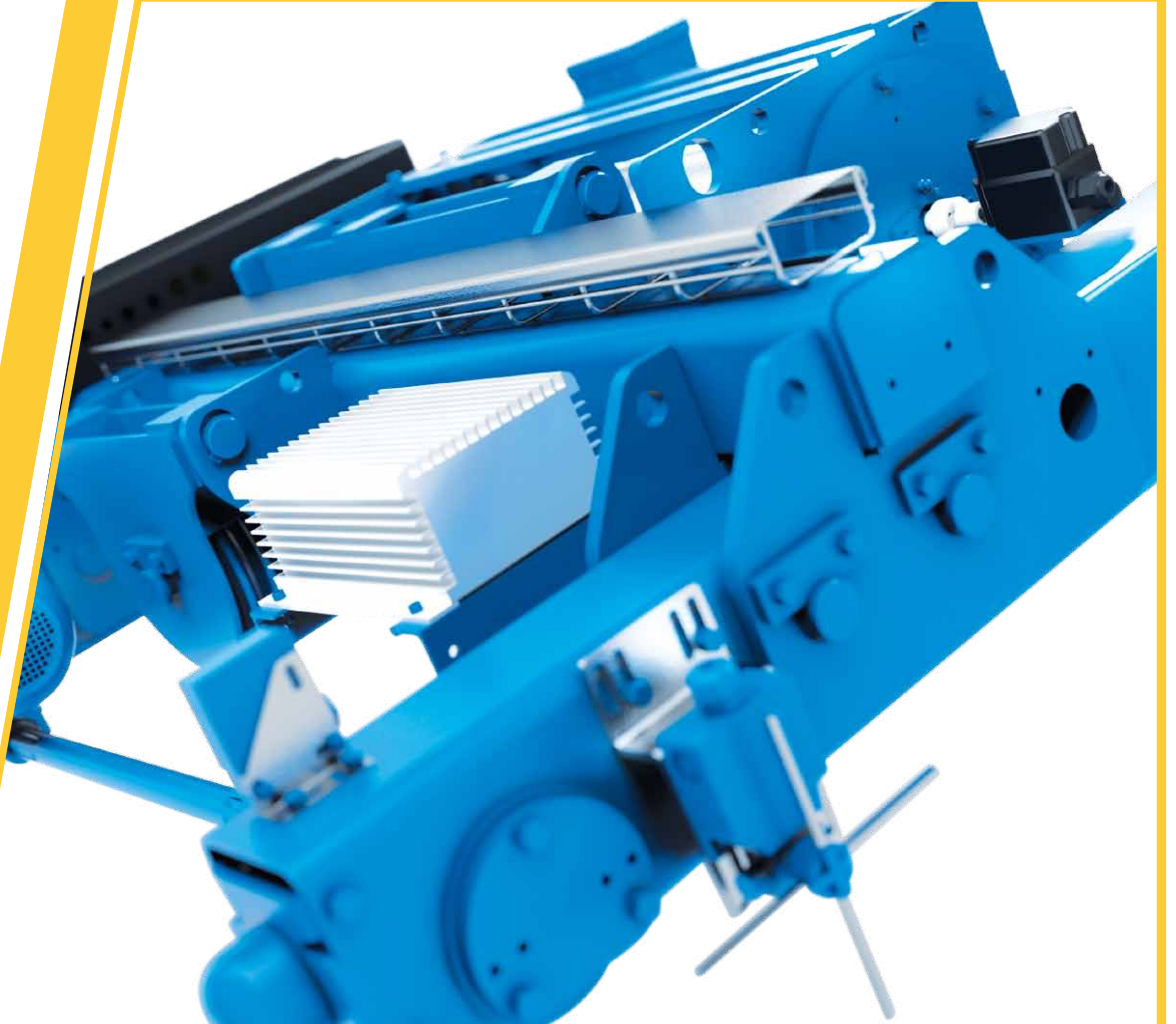
Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yüksekliği (m)	Hızlar								
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)							
25000	4 / 1	2m M5	8	1 / 4	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30					
			12									
			18									
			24									
32000		4 / 1	3m M6					8	1 / 4	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30
								12				
								16				
								20				
40000	6 / 1		2m M5	8	0,65 / 2,6	2,5 / 10	5 / 20	7,5 / 30				
				12								
				16								
				20								

Kaldırma makinelerimiz standart olarak 1 ton ile 80 ton arasında, farklı hız ve çalışma sınıfı alternatifleri ile üretilmektedir. Kaldırma makineleri grubunda; sabit, monoray arabalı ve çift giriş arabalı kaldırma makineleri üretimi yapılmaktadır. Fiziki boyutları itibarıyla dar ölçü aralıklarında çalışabilir özellikle tasarlanmıştır.

Gelişmiş teknolojik yatırımın sonunda otomasyon şartlarında üretilmekte olan makinelerimiz, uzun süren testler sonucu kesintisiz hizmet verecek gerekli donanıma sahip olarak üretilmektedir. Dünya standartlarını karşılayacak vinç konseptini belirleyen teknik ekibimiz, uzun süren araştırma ve geliştirme sürecinin sonunda; modüler, standart, servis ve bakım şartları kolay olan makinelerimizi tasarlamışlardır.

Halatlı kaldırma makinelerinin tüm araba gruplarında başlıklı sisteme geçilmiş ve tüm yürüyüş grupları göbekten tahrikli sisteme çevrilmiştir. Vinç kullanıcılarının önem verdiği bir konu olan makine ölü mesafesi azaltılmış ve **Güralp Vinç'e** özgü tasarlanan kontrol panosu kullanılarak ergonomik bir görünüm sağlanmıştır.

Üretim hatlarını geliştirerek mevcut kalitesini ve verimliliğini arttıran **Güralp**, tasarımlarında gerekli statik analizleri prototip üzerinde %100 ürün testi ve genellikle gözden kaçırılan bir husus olan risk analizi çalışmalarını yaparak farklılık oluşturmaktadır.



“Çelik Halatlı Monoray
kaldırma
makinaleri”

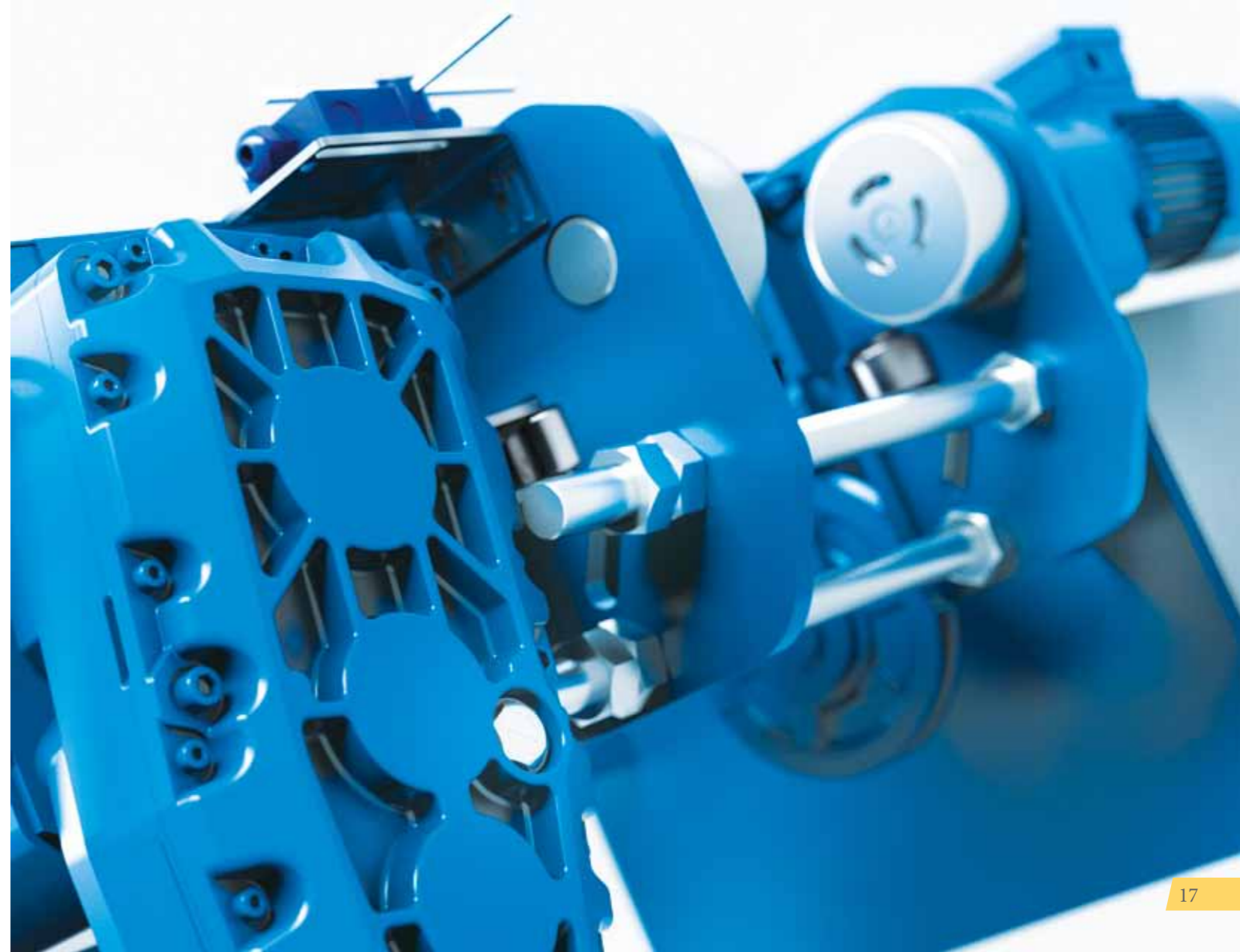
YENİ
GA
serisi

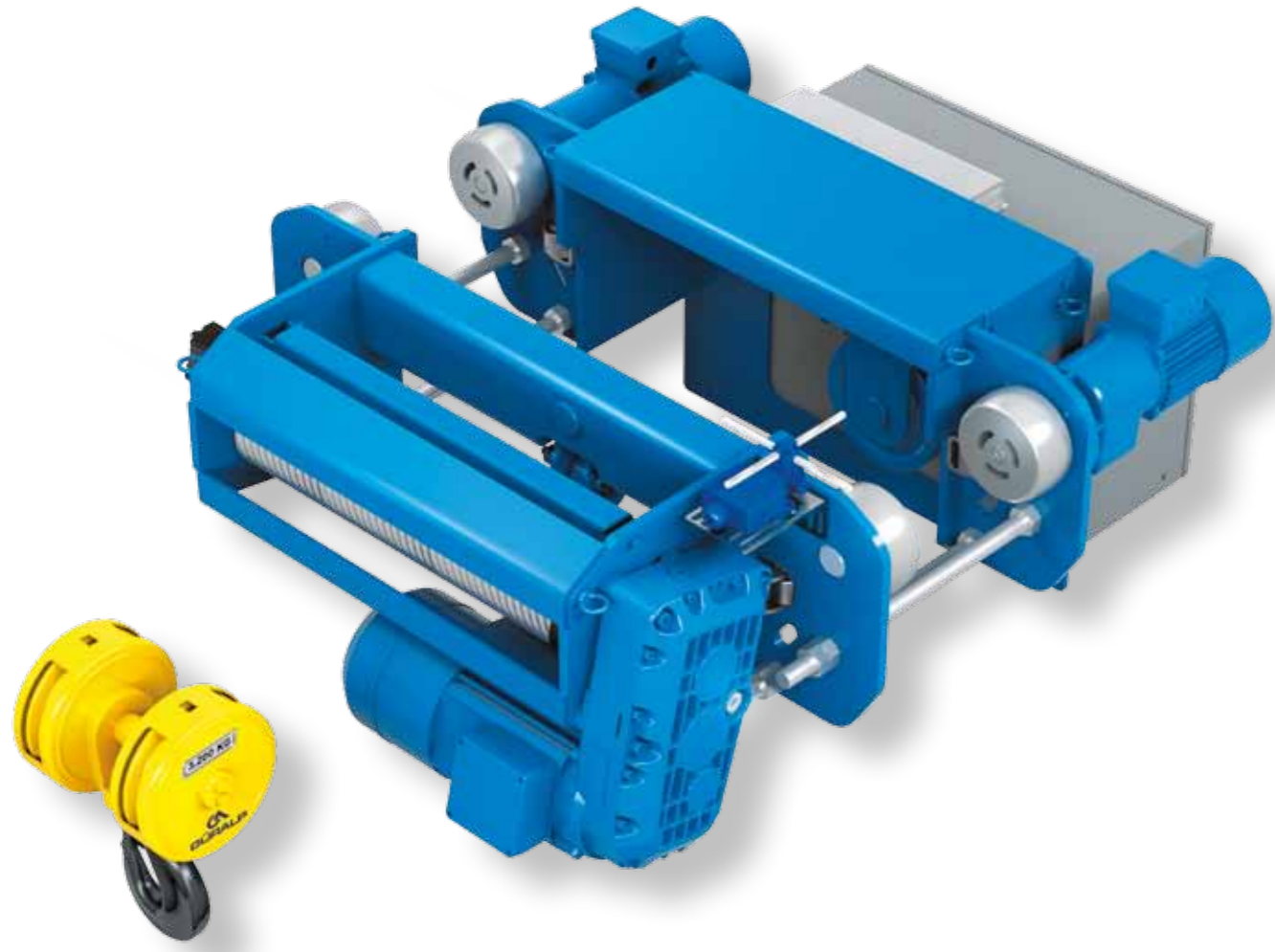
“Yükünüzü hafife
alıyoruz, işimizi değil..!”



ŞİMDİ

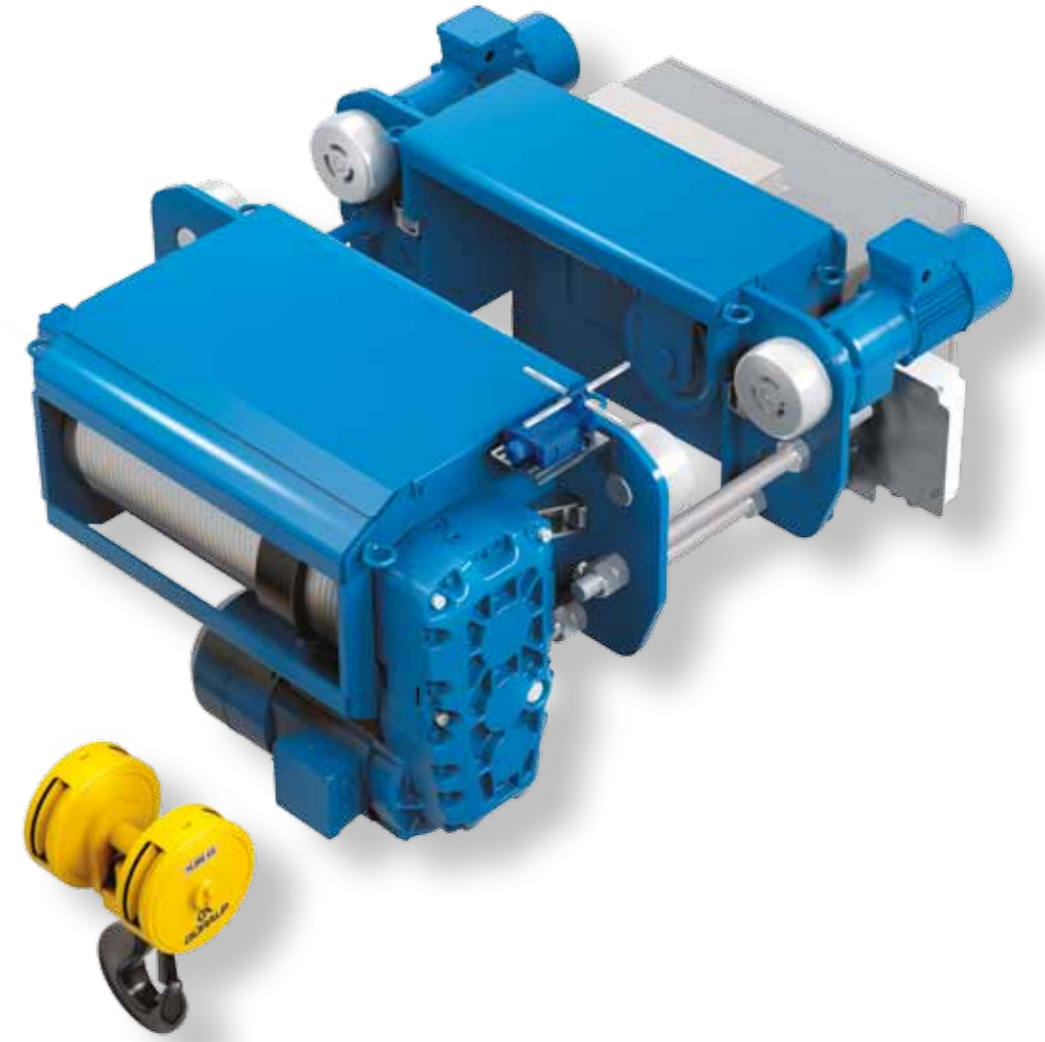
- ➔ **Daha yüksek çalışma hızı**
- ➔ **Daha fazla çalışma sınıfı alternatifi**
- ➔ **Daha geniş ürün yelpazesi ve seçim aralığı**
- ➔ **Daha kompakt bir dizayn ile hafifletilmiş bir makine**
- ➔ **Daha fazla kaldırma yüksekliği alternatifi**
- ➔ **Dişli tahrikli yürütme yerine; Göbekten tahrikli yürütme ile bakım kolaylığı**





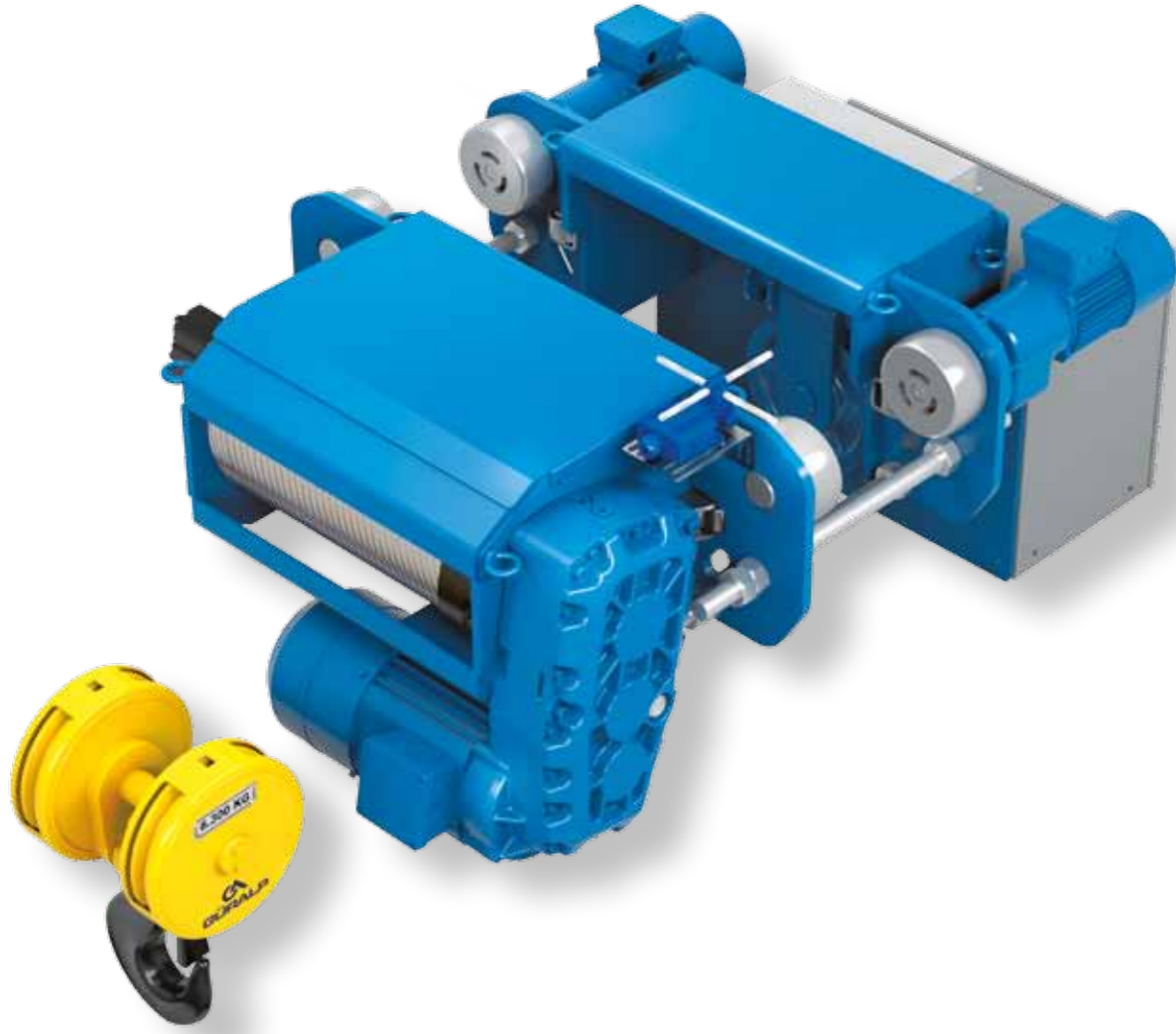
GA032

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yükseklği (m)	Hızlar	
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)
1600	2 / 1	2m M5	12	1,2 / 8	5 / 20
			20		
			30		
3200	4 / 1		6	0,6 / 4	
			10		
			15		



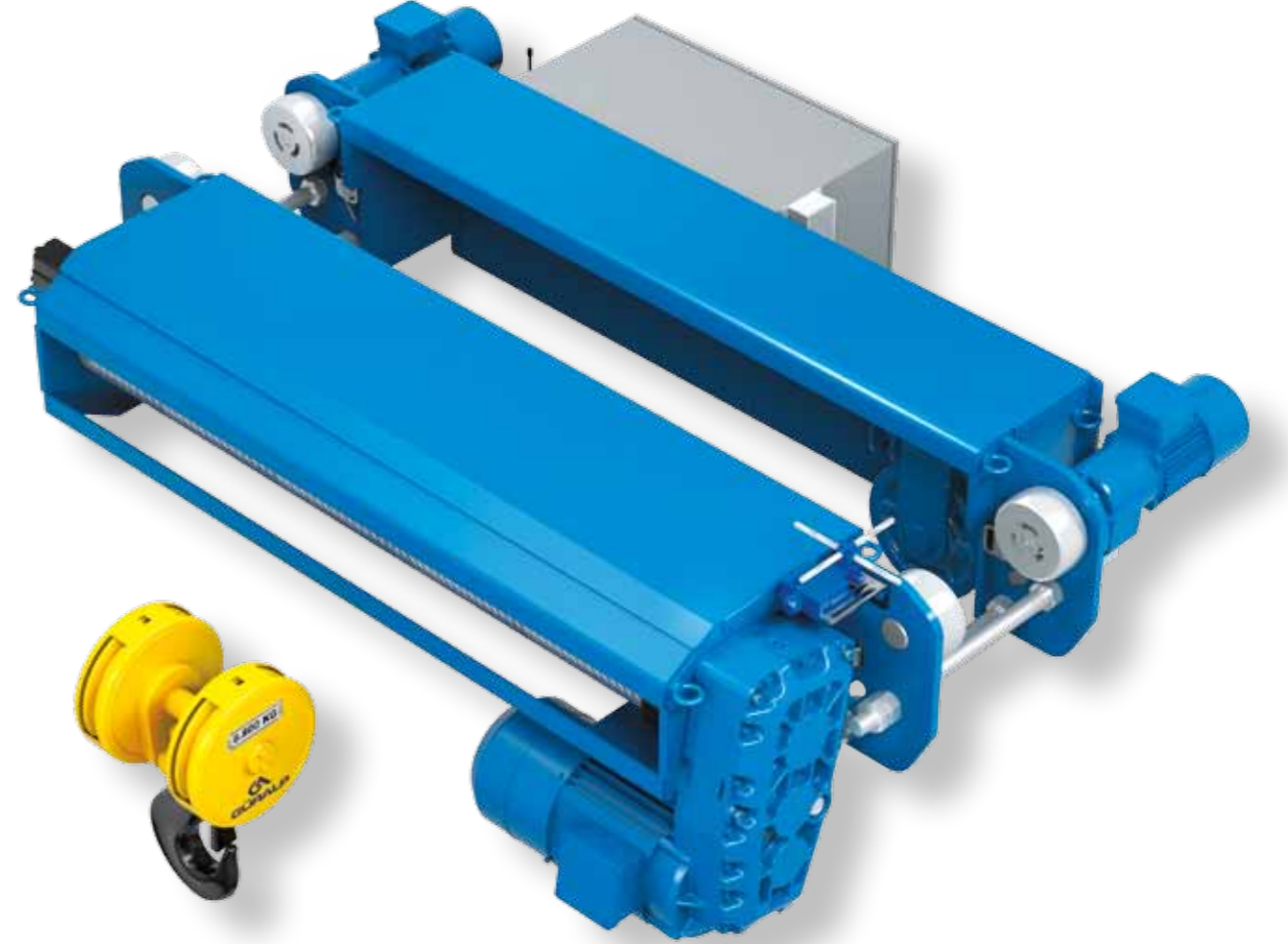
GA050

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yükseklği (m)	Hızlar	
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)
2500	2 / 1	2m M5	12	1,6 / 10,4	5 / 20
			20		
			30		
5000	4 / 1		6	0,8 / 5,2	
			10		
			15		



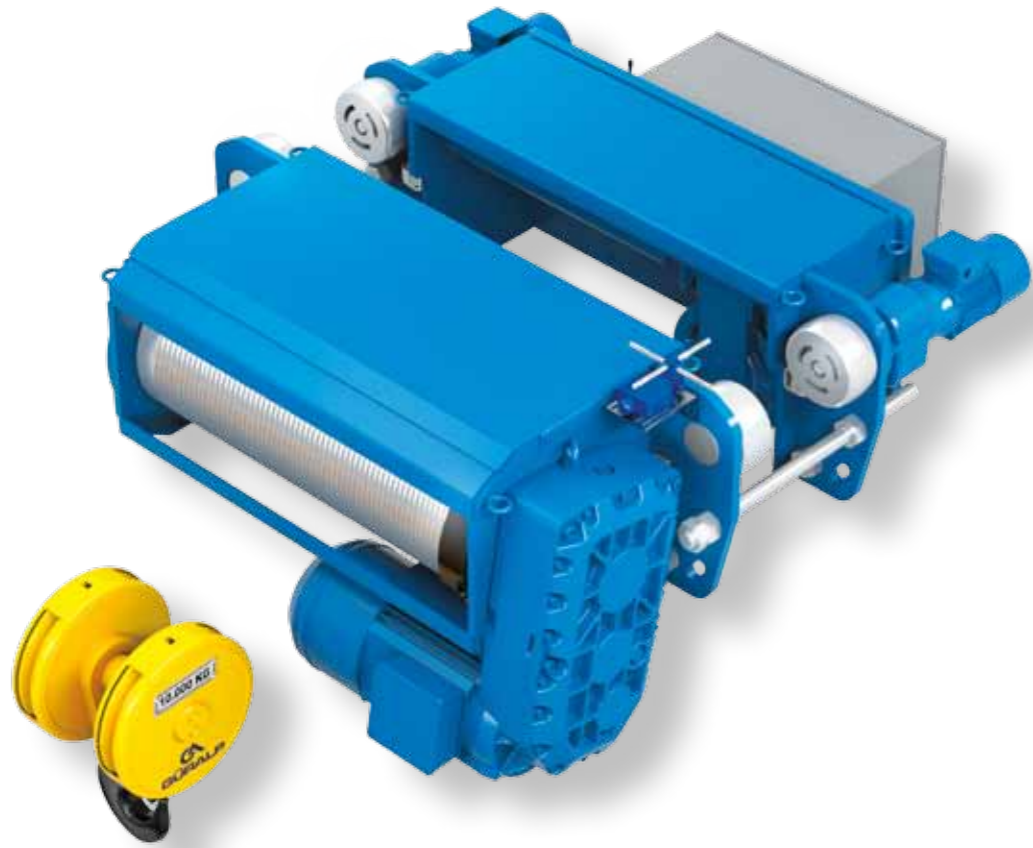
GA063

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yükseklği (m)	Hızlar	
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)
3150	2 / 1	2m M5	12	1,4 / 8,4	5 / 20
			20		
			30		
6300	4 / 1	2m M5	6	0,7 / 4,2	5 / 20
			10		
			15		



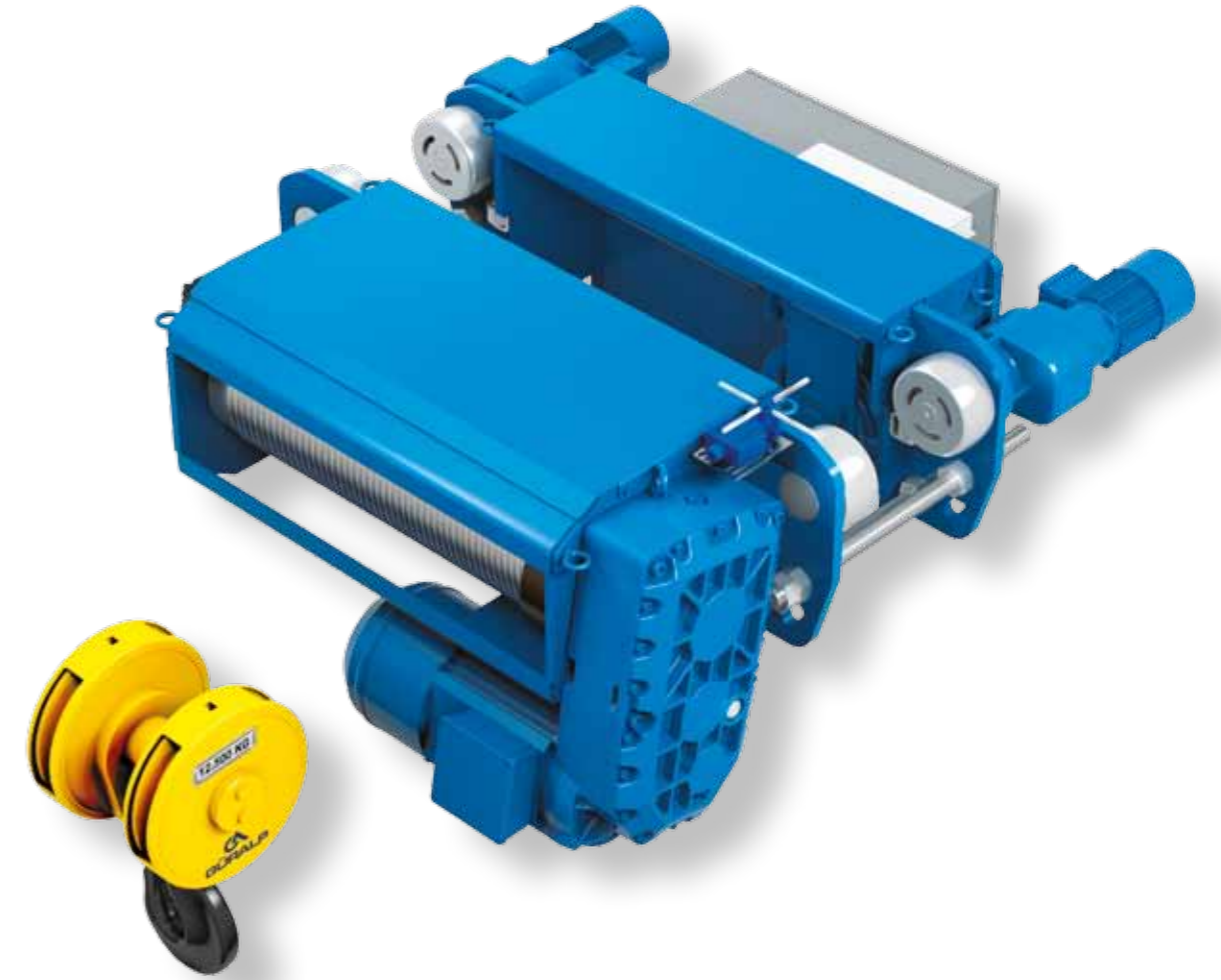
GA068

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yükseklği (m)	Hızlar	
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)
3400	2 / 1	2m M5	12	1,6 / 6	5 / 20
			20		
			30		
6800	4 / 1	2m M5	6	0,5 / 3,3	5 / 20
			10		
			15		



GA100

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yükseklği (m)	Hızlar	
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)
5000	2 / 1	2m M5	12	1,6 / 10	5 / 20
			20		
			30		
10000	4 / 1		6	0,8 / 5	
			10		
			15		



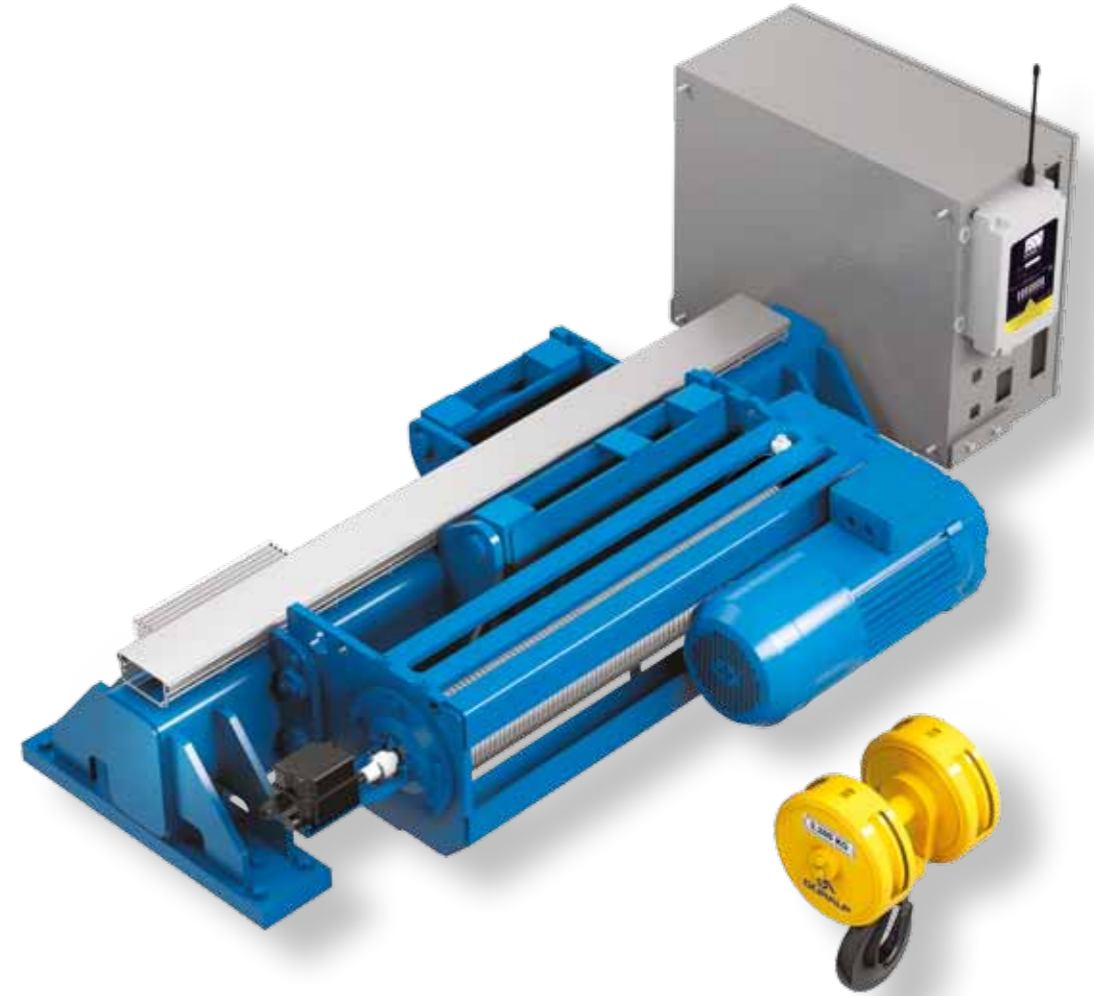
GA125

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yükseklği (m)	Hızlar		
				Kaldırma Hızı (m/dk)	Araba Hızı (m/dk)	
5000	2 / 1	2m M5	12	1,6 / 10	5 / 20	
			20			
			30			
6300			2 / 1	12		1,6 / 10
				20		
				30		
10000	4 / 1	2m M5	6	0,8 / 5	5 / 20	
			10			
			15			
12500			4 / 1	6		0,8 / 5
				10		
				15		

“Çelik Halatlı Sabit
Kaldırma
makineleri”

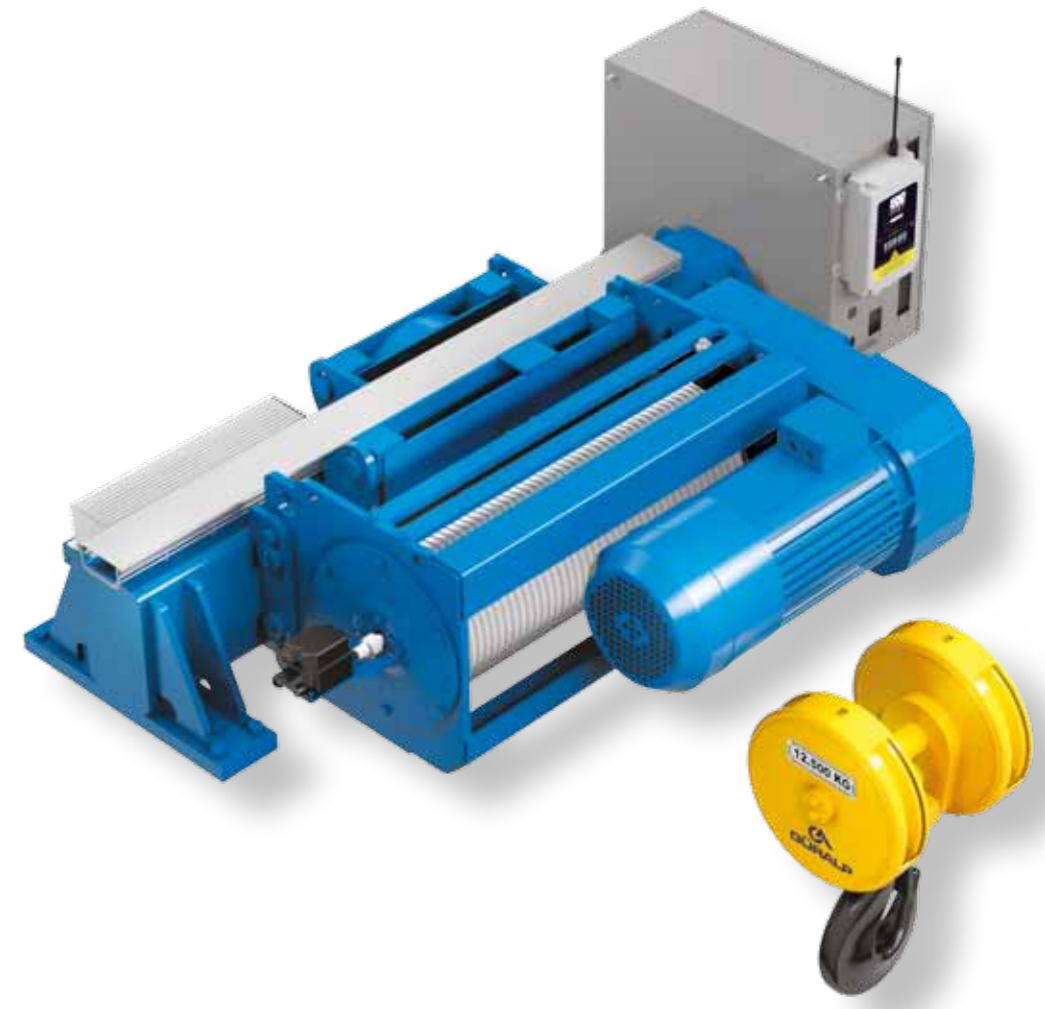


“Yükünüzü hafife
alıyoruz, işimizi değil..!”



GMD20

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yüksekliği (m)	Kaldırma Hızı (m/dk)
1000	2 / 1	3m M6	12	1,4 / 8
1250			16	
			20	
			12	
			16	
1600			2m M5	
	12			
	16			
2000	4 / 1	3m M6	6	0,7 / 4
			8	
			10	
			6	
			8	
			10	
2500	2m M5	2m M5	6	
			8	
			10	
3200	2m M5	2m M5	6	
			8	
			10	



GMD30

GMD40

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yüksekliği (m)	Kaldırma Hızı (m/dk)
2000	2 / 1	3m M6	12	1,4 / 8
			16	
			24	
2500		2m M5	12	
			16	
			24	
3200	2m M5	12		
		16		
		24		
4000	4 / 1	3m M6	6	0,7 / 4
			8	
			12	
5000		2m M5	6	
			8	
			12	
6300	2m M5	6		
		8		
		12		

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yüksekliği (m)	Kaldırma Hızı (m/dk)
4000	2 / 1	3m M6	12	1,3 / 8
			16	
			24	
5000		2m M5	12	
			16	
			24	
6300	1Am M4	12		
		16		
		24		
8000	4 / 1	3m M6	6	0,6 / 4
			8	
			12	
10000		2m M5	6	
			8	
			12	
12500	1Am M4	6		
		8		
		12		



GMD50

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yükseklği (m)	Kaldırma Hızı (m/dk)
6300	2 / 1	2m M5	17	1,2 / 8
			24	
			32	
17				
24				
32				
8000	4 / 1	2m M5	8	0,6 / 4
12500			12	
16000			16	
	8			
	12			



GMD60

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yükseklği (m)	Kaldırma Hızı (m/dk)			
8000	2 / 1	2m M5	16	1,2 / 7,6			
			24				
			36				
10000			1Am M4		16	0,6 / 3,8	
16000					24		
					36		
	20000	4 / 1	2m M5	8	0,6 / 3,8		
12							
18							
25000	6 / 1			2m M5		8	0,4 / 2,5
						12	
						18	
32000		1Am M4	1Am M4		8		
					12		
					12		



GMD65

Kapasite (kg)	Donam	Çalışma Sınıfı FEM ISO	Kaldırma Yükseklği (m)	Kaldırma Hızı (m/dk)	
8000	2 / 1	2m M5	14	1,1 / 6,8	
10000			22		
			33		
16000	4 / 1		14		0,5 / 3,4
			22		
			33		
20000		1Am M4	7	0,4 / 2,3	
			11		
			16		
25000	6 / 1		7		0,4 / 2,3
			11		
			16		
30000		6 / 1	7	0,4 / 2,3	
			11		

Programlanabilir Kontrol Birimi

Sistemde kullanılan programlanabilir kontrol birimleri, operatör kaynaklı arızaları önlediği gibi sistemin ortalama kaldırdığı yük, yüke bağlı çalışma zamanı, emniyetli çalışma süresi, aşırı yük ve aşırı motor ısınması ve hıza bağlı saat başına anahtarlama sayısı gibi FEM değerlerinin takibini yapabilmeyi de mümkün kılar. Kaldırma motorunun iki hızlı olması durumunda, acil stop dışında operatörün anlık hız değiştirme komutlarına rağmen motorun çalışmaya her zaman birinci hızla başlayıp birinci hızda durması sağlanır. Bu durum frenin ve kaldırma makinasının yıpranmasını engeller. Ayrıca ekranda görünen arıza kayıtları sayesinde arızaya daha doğrulukla ve hızlı müdahale edilmesi mümkün olur.



Kestirimci Bakım Uygulaması

Uygulama sayesinde vincin bakım periyotlarını kontrol edebilir ve bu periyotların takibini kolayca yapabilirsiniz.



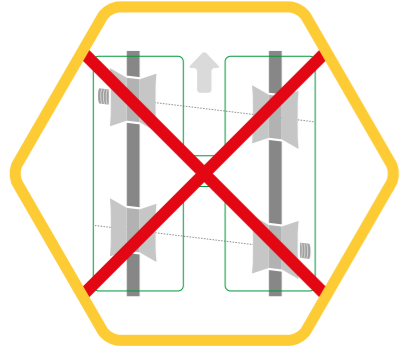
Salınım Önleme

Vinç yatay hareketinde standart olarak doğrusal rampalar kullanıldığından hızlanma veya yavaşlama esnasında yükte salınımlar meydana gelir. İlk hareket verildiğinde veya hızlanma esnasında önce araba veya köprü hareket edecek yük sonradan gelmeye başlayacaktır. Aynı şekilde duruş verildiğinde veya yavaşlamaya geçildiğinde önce araba veya köprü hızını kesecek, yük sonradan yavaşlayacaktır. Böylece asılı olarak hareket ettirilen yükte sarkaç gibi salınım oluşacaktır. Oluşan bu salınımdan dolayı kontrol ve pozisyonlama problemleri yaşanır. Hiçbir özel araç kullanmadan bu salınımı durdurmak için sahada operatör veya yardımcı çalışanların eliyle yük tutularak durdurulmaya çalışılır veya tecrübeli operatör salınımına karşı vinçte tepki hareketi uygulayarak salınımı azaltır. Bu operasyonlar öncelikle saha ve çalışan güvenliğini tehlikeye sokar. İkinci olarak da operasyon sürelerinde kayıplara sebep olur.



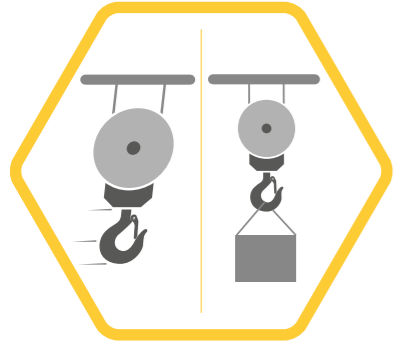
Salınım önleme uygulamasının getirdiği avantajlar:

- Daha fazla güvenlik ve daha az kaza riski içerir,
- Yük ve makineyi koruyarak daha az bakım gerektirir,
- Operatörün sorumluluğu azalır, sadece taşıyacağı yüke konsantre olur.
- Düşük çevrim süresi (%25 e kadar) ile operasyon zamanından kazandırır ve özellikle otomatik makinelerde düşük enerji maliyeti sağlar.



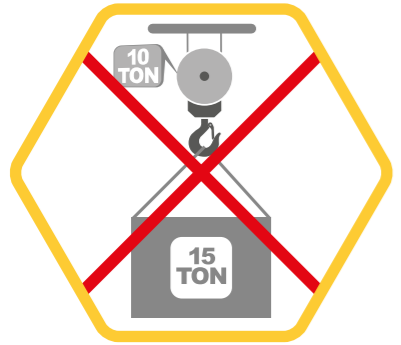
Çarpılma Önleme Sistemi

Geniş köprü açıklığına sahip vinçlerde yürüyüş esnasında raylardaki dengesizlikler, tekerlek çapındaki farklılıklar, motor kaymalarındaki farklılıklar, tekerleklerin ray üzerindeki kaymalarından ve yükün balanssız olmasından kaynaklanan sebeplerden dolayı vincin tekerleklerinde aşırı stres ve yıpranma oluşmaktadır. Çarpılma önleme sistemi, ray yollarında aşınmalar meydana gelmesini önlemek için vincin ray üzerindeki hızını algılar ve buna göre hızında düzenleme yaparak çarpılma ve kaymanın engellenmesini sağlar.



Boşta - Yükte Hız Uygulaması

Kaldırma makinasında bulunan yük hücresi (load cell) aracılığı ile kancada yük olup olmadığı kontrol edilerek kancada yük yok iken operatörün daha hızlı işlem yapabilmesi sağlanır. Kaldırma ve yürütme motorlarını stres altına sokmayacak şekilde yüke bağlı hız ayarı sağlanır. Kancanın kaldırdığı yüke bağlı olarak yük arttıkça hızı yavaşlar, yük azaldıkça çalışma hızı artar.



Elektronik Aşırı Yük Kontrolü

Kaldırma makinalarında elektronik aşırı yük uygulaması ile vinç ve çevresinin güvenliği sağlanmaktadır. Avrupa Standardı IEC 60204'e göre kaldırma makinelerinde aşırı yük durumunda sistemi durduran bir emniyet donanımı kullanılması şart koşulmuştur.



Hız Kontrol Cihazları

Sistemde kullanılan hız kontrol cihazları ile duruş ve kalkışlarda hız kontrolü sağlanır. Yumuşak duruş ve kalkışlar kaldırma makinasını ani şok ve darbelerden koruyarak makinanın daha uzun ömürlü olmasını sağlar. İstenmesi durumunda set edilmiş hız aralıkları içerisinde operatör vinci istediği hızda kontrol edebilir.

Yük / Durum Gösterge Ekranı

Sistemlerimizde yük/durum göstergeleri iki şekilde uygulanabilmektedir.



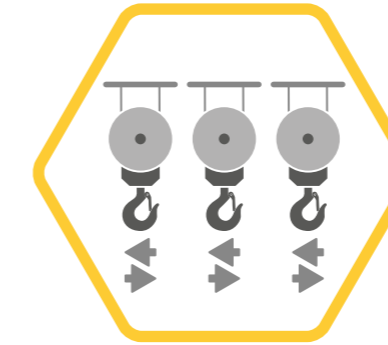
Harici Gösterge Üzerinde

Kaldırma makinesi üzerinde kaldırılan yük tonaj değeri 50 metre mesafeden gece ve gündüz rahatlıkla görülebilir ve gerekli durumlarda hata, uyarı ve durum bilgileri kullanıcıya sunulur.



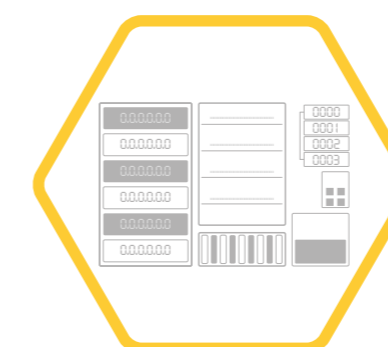
Uzaktan Kumanda Üzerinde

Sistemlerimiz ile birlikte opsiyon olarak verilmekte olan uzaktan kumanda üniteleri üzerindeki LCD ekran ile operatöre ağırlık, hata, uyarı, ve sistem durum bilgileri gösterilmektedir.



Senkron (Tandem) Çalışma

İki veya daha fazla vincin aynı anda senkron olarak çalışmasının istendiği durumlarda sistemlerin tek bir merkezden yönetilmesini sağlar. Vinçlerin kendi arasında kablosuz haberleşmesi sağlanarak vinçlerden birinin istem dışı durması halinde diğerlerinin de çalışmalarını durdurması sağlanır.



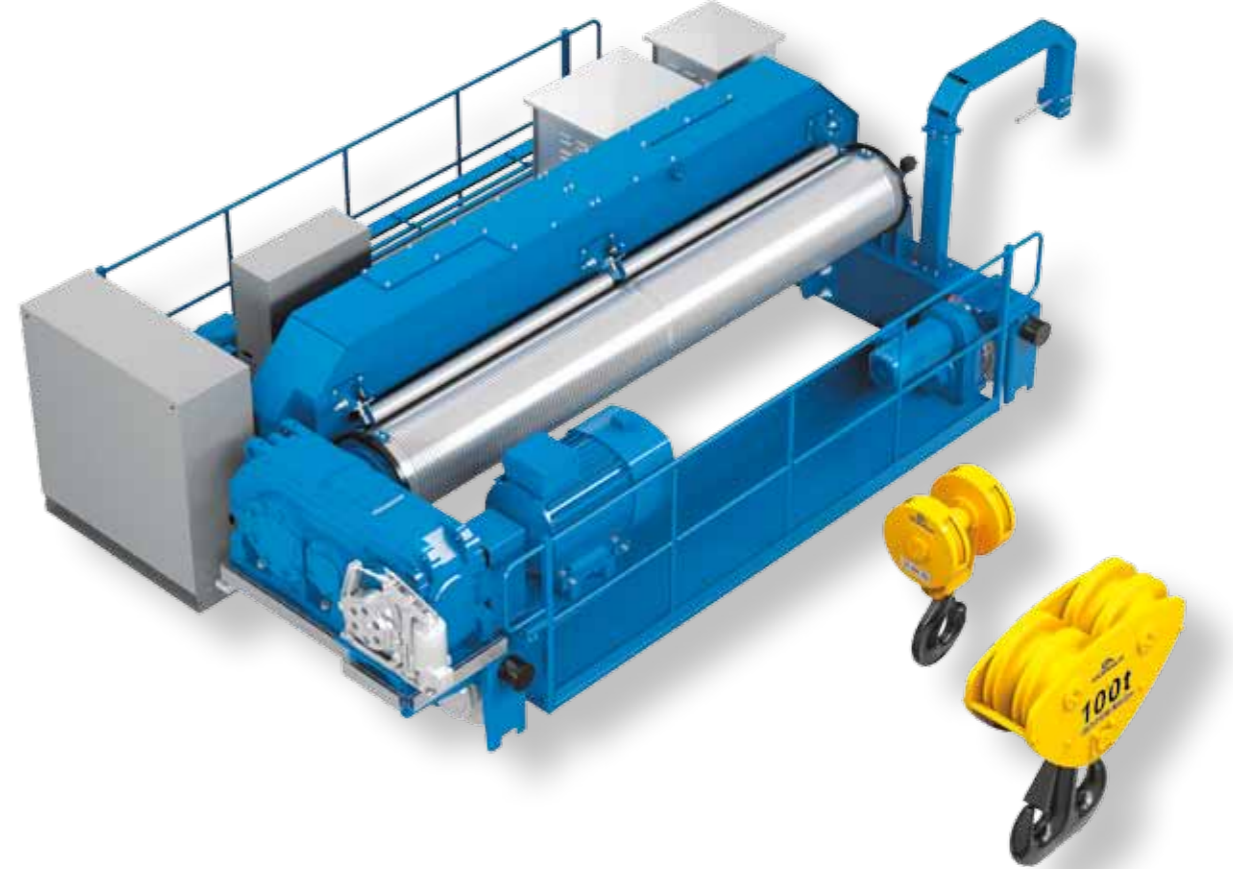
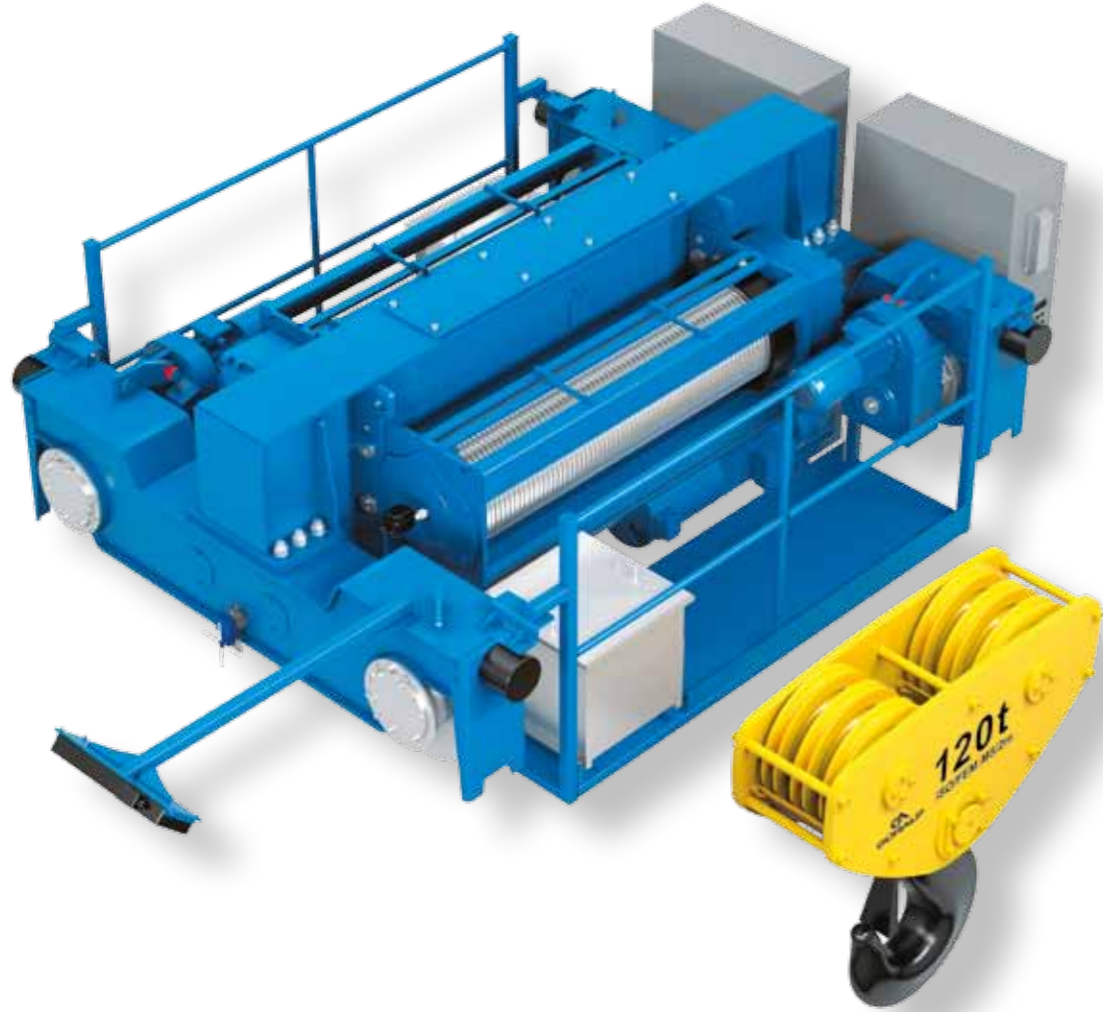
Tam ve Yarı Otomatik Proses Uygulamaları

Müşterilerimizin prosesine uygun yazılım geliştirilerek sorunsuz ve kesintisiz bir çalışma gerçekleştirilir.

“özel makineler”

ÖZEL TASARIM kaldırma makineleri

Standart ürün gruplarımız içerisinde bulunmayan farklı kapasite, hız veya çalışma sınıflarındaki makine talepleriniz için, ilgili standartlar çerçevesinde mühendislik birimlerimizce hazırlanacak özel tasarımlarımız ile isteklerinize cevap verebilmekteyiz.



UYGULAMALARIMIZ





BRT 324
F.747

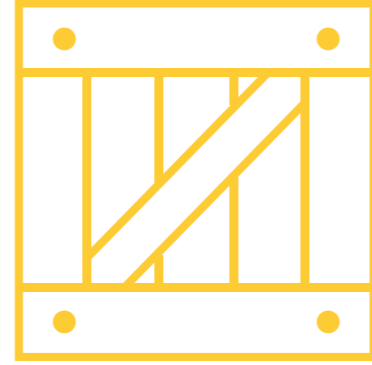


BRT C36



ÖZEL UYGULAMALARIMIZ





Pa ket leme





www.guralpvinc.com.tr

Müşteri Danışma Hattı

444 VINC
444 84 62



ISO 3834-2 EN 1090 ISO 9001

Güralp Vinç ve Makina Konstrüksiyon Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Merkez : Yedi Eylül Mahallesi Ümit Tunçağ Caddesi No:4 Torbalı İzmir

İstanbul Bölge : Emek Mah. Baran Sk. No:4 Sancaktepe İSTANBUL

Bursa Bölge : Nilüfer Ticaret Merkezi 62 Sok.No:6 Nilüfer Bursa

Ankara Bölge : 1471 Sk. (Eski 687 Sk.) No:91/D İvedik O.S. İvoğsan Ostim ANKARA

Konya Bölge : Büyükkayacık Mah. Ankara Cad. KOS Girişi No:294B Selçuklu Konya

T : 0.232.853 18 66

T : 0.216.466 57 01

T : 0.224.441 10 89

T : 0.312.394 78 51

T : 0.332.352 22 36-38

F : 0.232.853 18 67

F : 0.216.415 85 56

F : 0.224.441 10 90

F : 0.312.394 78 50

F : 0.332.352 22 37

@ : guralp@guralpvinc.com.tr

@ : istanbul@guralpvinc.com.tr

@ : bursa@guralpvinc.com.tr

@ : ankara@guralpvinc.com.tr

@ : konya@guralpvinc.com.tr